



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : 504
 CODE FOURNISSEUR: MDM502694
 SUPPLIER NUMBER
 Indice : 0
 Révision 0
 GRF-0108

Société Safran émettrice : SAFRAN TRANSMISSION SYSTEMS

Prononce la qualification du fournisseur suivant la GRP-0087
 Approval on the supplier qualification according to GRP-0087


PRECICAST SA
 VIA RESIGA, 6
 6883 NOVAZZANO / CH

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
 For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Processus	Référentiel Technique	Statut	Restrictions techniques	Fin de Validité
		Technical Specification		Technical limitation	Expiration Date
11.2.2	Attaque examen macrographique / Macroetching & Inspection	DMC9512 DMC9513	Qualification	/	30/11/2018

N° de rapport	Observations
Report n°	Remarks
N/A	/

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
26 juillet 2016	E. POISOT	



Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations Facilities identification	Caractéristiques de l'installation Facilities features						Matériau(x) Material(s)	Domaine d'utilisation Operating scope	Commentaires Comments																																																																
RMAC 12	<p style="text-align: center;">Chaîne de traitement : Process line : RMAC 12</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">RÉFÉRENCE DE CUVE / TANK REFERENCE</th> <th rowspan="2">TYPE DE BAIN / BATH TYPE (ex : degreasing)</th> <th colspan="4">CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL CHARACTERISTICS</th> <th rowspan="2">Matières : Material : STEEL</th> </tr> <tr> <th>AGITATION / STIRRING*</th> <th>FILTRATION*</th> <th>TEMPÉRATURE (°C)</th> <th>RÉSISTIVITÉ DE L'EAU / MATÉRIAU DES CUVES / WATER RESISTIVITY / TANK RAW MATERIAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>RMAC 12 Etching</td> <td>YES</td> <td>YES</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Static washing</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Static washing</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Ultrasound washing</td> <td>YES</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC + INOX</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Agitated washing</td> <td>YES</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Agitated washing</td> <td>YES</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Drying station</td> <td>N/A</td> <td>NO</td> <td>106°C + 120°C</td> <td>N/A</td> <td>PVC</td> </tr> </tbody> </table>						RÉFÉRENCE DE CUVE / TANK REFERENCE	TYPE DE BAIN / BATH TYPE (ex : degreasing)	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL CHARACTERISTICS				Matières : Material : STEEL	AGITATION / STIRRING*	FILTRATION*	TEMPÉRATURE (°C)	RÉSISTIVITÉ DE L'EAU / MATÉRIAU DES CUVES / WATER RESISTIVITY / TANK RAW MATERIAL	3	RMAC 12 Etching	YES	YES	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	4	Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	5	Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	8	Ultrasound washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC + INOX	9	Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	10	Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	12	Drying station	N/A	NO	106°C + 120°C	N/A	PVC	Corrosion resistant Steels Cobalt & Nickel base Alloys	Casting	/				
	RÉFÉRENCE DE CUVE / TANK REFERENCE	TYPE DE BAIN / BATH TYPE (ex : degreasing)	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL CHARACTERISTICS						Matières : Material : STEEL																																																																
			AGITATION / STIRRING*	FILTRATION*	TEMPÉRATURE (°C)	RÉSISTIVITÉ DE L'EAU / MATÉRIAU DES CUVES / WATER RESISTIVITY / TANK RAW MATERIAL																																																																			
	3	RMAC 12 Etching	YES	YES	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
	4	Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
	5	Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
	8	Ultrasound washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC + INOX																																																																		
	9	Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
	10	Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
	12	Drying station	N/A	NO	106°C + 120°C	N/A	PVC																																																																		
	RMAC 13	<p style="text-align: center;">Chaîne de traitement : Process line : RMAC 13</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">RÉFÉRENCE DE CUVE / TANK REFERENCE</th> <th rowspan="2">TYPE DE BAIN / BATH TYPE (ex : degreasing)</th> <th colspan="4">CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL CHARACTERISTICS</th> <th rowspan="2">Matières : Material : STEEL</th> </tr> <tr> <th>AGITATION / STIRRING*</th> <th>FILTRATION*</th> <th>TEMPÉRATURE (°C)</th> <th>RÉSISTIVITÉ DE L'EAU / MATÉRIAU DES CUVES / WATER RESISTIVITY / TANK RAW MATERIAL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>RMAC 13 Etching</td> <td>YES</td> <td>YES</td> <td>50°C + 60°C</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Static washing</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Static washing</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Ultrasound washing</td> <td>YES</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC + INOX</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Agitated washing</td> <td>YES</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Agitated washing</td> <td>YES</td> <td>NO</td> <td>Ambiant</td> <td>>20 µS/cm</td> <td>PVC</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Drying station</td> <td>N/A</td> <td>NO</td> <td>106°C + 120°C</td> <td>N/A</td> <td>PVC</td> </tr> </tbody> </table>						RÉFÉRENCE DE CUVE / TANK REFERENCE	TYPE DE BAIN / BATH TYPE (ex : degreasing)	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL CHARACTERISTICS				Matières : Material : STEEL	AGITATION / STIRRING*	FILTRATION*	TEMPÉRATURE (°C)	RÉSISTIVITÉ DE L'EAU / MATÉRIAU DES CUVES / WATER RESISTIVITY / TANK RAW MATERIAL	1	RMAC 13 Etching	YES	YES	50°C + 60°C	>20 µS/cm	PVC	4	Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	5	Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	8	Ultrasound washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC + INOX	9	Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	10	Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC	12	Drying station	N/A	NO	106°C + 120°C	N/A				PVC	Corrosion resistant Steels Cobalt & Nickel base Alloys	Casting	/
		RÉFÉRENCE DE CUVE / TANK REFERENCE	TYPE DE BAIN / BATH TYPE (ex : degreasing)	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL CHARACTERISTICS						Matières : Material : STEEL																																																															
AGITATION / STIRRING*				FILTRATION*	TEMPÉRATURE (°C)	RÉSISTIVITÉ DE L'EAU / MATÉRIAU DES CUVES / WATER RESISTIVITY / TANK RAW MATERIAL																																																																			
1		RMAC 13 Etching	YES	YES	50°C + 60°C	>20 µS/cm	PVC																																																																		
4		Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
5		Static washing	NO	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
8		Ultrasound washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC + INOX																																																																		
9		Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
10		Agitated washing	YES	NO	Ambiant	>20 µS/cm	PVC																																																																		
12		Drying station	N/A	NO	106°C + 120°C	N/A	PVC																																																																		