

# Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

## Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : **14-165**  
 CODE FOURNISSEUR: **MDM502694**  
 SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : **MICROTURBO**

Prononce la qualification du fournisseur suivant la GRP-0087  
*Approval on the supplier qualification according to GRP-0087*

### PRECICAST SUISSE


Via Resiga  
 6883 NOVAZZANO, SWITZERLAND

**Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante**  
*For the following special processes refer to next page for scope definition*

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.3.2	Radiologic inspection on film	PAQ58C717, Pr-5200	Qualification	-	30/06/2017

N° de rapport Report n°	<b>Observations</b> <i>Remarks :</i>  <b>Origine / Origin:</b> <input type="checkbox"/> Première utilisation / First time used <input type="checkbox"/> Taux de non-conformité élevé / High nonconformity rate <input type="checkbox"/> Modification majeure / Major modification <input checked="" type="checkbox"/> Fin de validité + Référence dernier n° pv / Expiry date + Last report ref. no: <b>13-129</b> <input type="checkbox"/> Evolution majeure du référentiel / Major change in reference document(s) <input type="checkbox"/> Autre (à préciser) / Other (to be specified)  <b>Méthode / Method:</b> <input type="checkbox"/> Audit + Référence rapport / Audit + Report ref. no <input checked="" type="checkbox"/> Qualification Groupe + Référence rapport / Group Qualification + Report ref. no: <b>RQPS 300062340_A</b> <input checked="" type="checkbox"/> Accréditation Nadcap + Référence accréditation / Nadcap accreditation + Accreditation ref. no: <b>147409</b> <input checked="" type="checkbox"/> Autre (à préciser) + Référence rapport / Other (to be specified) + Report ref. no: <b>Dossier de Qualification</b>  <b>Commentaires / Comments:</b> <b>End date of validity of the qualification in accordance with the qualification of TURBOMECA.</b>
----------------------------	--

Auditeur/Responsable de la Qualification  
 Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
18/07/2014	F. PELUEFIGE	

# Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

## Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : **14-165**  
 CODE FOURNISSEUR : **MDM502694**  
 SUPPLIER NUMBER

## Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

### Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
BALTEAU 2	Focus size: 5 mm / 2.2 mm Maximum Voltage: 320 kv	Cobalt, nickel, steel base alloys	Manufacturing	On foundry parts
BALTEAU 3	Focus size : 4 mm / 1.8 mm Maximum Voltage: 320 kv	Cobalt, nickel, steel base alloys	Manufacturing	On foundry parts
SEIFERT 320	Focus size : 5 mm / 2.2 mm Maximum Voltage: 320 kv	Cobalt, nickel, steel base alloys	Manufacturing	On foundry parts
SEIFERT 450	Focus size : 6 mm / 3 mm Maximum Voltage: 450 kv	Cobalt, nickel, steel base alloys	Manufacturing	On foundry parts