



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : 476/15
CODE FOURNISSEUR: MDM502694
SUPPLIER NUMBER

Société Safran
émettrice

SNECMA

RECONNAIT LA QUALIFICATION DU FOURNISSEUR SUIVANT GRP-0087
ACKNOWLEDGE THE SUPPLIER QUALIFICATION ACCORDING TO GRP-0087

Precicast SA
Novazzano
Via Resiga, 6
CH-6883

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
1.3.12	Soudage TIG / TIG welding	DMP 43-001 Pr-4000/4010	Qualification		31/07/2017

N° de rapport Report n°	Observations Remarks :
DQ supplier NADCAP Accreditation	Qualification following DMP 43-001. Scope on page 2

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
08/10/2015	IN ORDER: SPECIAL PROCESSES DEPT. ELKE.HENNO	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope


Marque <i>Trademark</i>	: OERLIKON
Identification <i>Reference</i>	: MTW 425
Mode <i>Mode</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic <input type="checkbox"/> Semi-automatic
Type de courant <i>Current type</i>	<input checked="" type="checkbox"/> AC <input checked="" type="checkbox"/> DC+/DC-
Courant <i>Current</i>	min/max : 3 - 425 A
Commande par impulsions <i>Pulse control</i>	: <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
Système d'initiation de l'arc <i>Arc initiation system</i>	: <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
Décroissance du courant de soudage <i>Welding current decay</i>	: <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
Système d'extinction de l'arc <i>arc extinction system</i>	: <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO

Photo / Picture



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

<p>Marque : FRONIUS</p> <p>Trademark</p> <p>Identification : TT 2200 JOB</p> <p>Reference</p> <p>Mode <input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic <input type="checkbox"/> Semi-automatic</p> <p>Type de courant <input type="checkbox"/> AC <input checked="" type="checkbox"/> DC+/DC-</p> <p>Current type</p> <p>Courant min/max : 3 – 220 A</p> <p>Current</p> <p>Commande par impulsions : <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO</p> <p>Pulse control</p> <p>Système d'initiation de l'arc : <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO</p> <p>Arc initiation system</p> <p>Décroissance du courant de soudage : <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO</p> <p>Welding current decay</p> <p>Système d'extinction de l'arc : <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO</p> <p>arc extinction system</p>	<p style="text-align: center;">Photo / Picture</p> <div style="text-align: center;">  </div>
--	--