

Société Safran émettrice : TECHNOFAN
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

PRECICAST SUISSE

Novazzano

Via Resiga - 6883 NOVAZZANO, SWITZERLAND

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante


For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.5.5	Mise en solution / Solution heat treating	Pr-0011	QUALIFIED QUALIFIE		NOT LIMITED SANS LIMITE
12.5.8	Traitement de revenu vieillissement / Ageing process				
12.5.12	Traitement trempe / Quenching				

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
Dq-0011 of 26/07/2016 CRQPS_300096147_G NADCAP accreditation n°5256163609	Qualification pronounced according to Safran Helicopter Engines and based on the analysis of the qualification file.

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
06/10/2016	G.ALLAIS B.BARAT	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
KOPP VG 500-PUK N° 200231	Heating mode: Graphite resistances with rectangular profile Atmosphere : Vacuum/Partial Pressure Quenching medium : N2/Ar Temperature max: 1300°C Instrumentation Type B	Steel Nickel Base Cobalt Base	Temperature range: 750 - 1250°C Homogeneity : Class 4 Qualified working volume: 600 x 900 x 600	
TAV TPH/C PC 1200 N° 200402	Heating mode: Graphite resistances with rectangular profile Atmosphere : Vacuum/Partial Pressure Quenching medium : N2/Ar Temperature max: 1350°C Instrumentation Type B	Steel Nickel Base Cobalt Base	Temperature range: 750 - 1300°C Homogeneity : Class 4 Qualified working volume: 1200 x 1200 x 1200	
IPSEN DAC-4-ER N° 200228	Heating mode: Metallic spiral Atmosphere : N2/Ar Quenching medium : Air Temperature max: 750°C Instrumentation Type B	Steel Nickel Base Cobalt Base	Temperature range: 450 - 750°C Homogeneity : Class 2 Qualified working volume: 645 x 780 x 420	
RIPOCHE XDL 90 N° 200230	Heating mode: Metallic spiral Atmosphere : N2/Ar Quenching medium : Air Temperature max: 1000°C Instrumentation Typ	Steel Nickel Base Cobalt Base	Temperature range: 400 - 1000°C Homogeneity : Class 2 Qualified working volume: Ø560x600	
SOFIND 90/180 N° 200378	Heating mode: Metal coil Atmosphere : N2/Ar Quenching medium : Air Temperature max: 1100°C Instrumentation Type B	Steel Nickel Base Cobalt Base	Temperature range: 450 - 1000°C Homogeneity : · Class 2: 450-760°C · Class 4: 760 -1000°C Qualified working volume: Ø800x1700	