



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SAFRAN AB-AE-TS/0009 IND : 00

CODE FOURNISSEUR : MDM502694
SUPPLIER NUMBER

Sociétés Safran émettrices : **SAFRAN Aircraft Engines, Aero Boosters, Transmission Systems**
Issuing Safran companies

prononcent la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grant the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

PRECICAST

6, Via Resiga – 6883 Novazzano
Switzerland

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante

For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technisai Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.5.4	Stress relieving	DMP11 / Pr-0011	QUALIFIED		Not limited
12.5.5	Solutionning				
12.5.6	Normalizing				
12.5.7	Annealing				
12.5.8	Tempering				
12.5.11	Cold treatment				
12.5.12	Quenching				

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
CR_RQPS_300096147 - G	Renewal based on SAFRAN Helicopters Engines Qualification

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
29/09/16	E. BARREAU	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
KOPP VG500-PUK 200231	Electric, vacuum, partial pressure, cooling Ar/N ₂	Ni and Co base alloys, Steels	750°C-1250°C, class 4	Instrumentation type B
TAV TPH/C 1200 200402			750°C-1300°C, class 4	
IPSEN DAC-4-ER 200228	Electric, atmosphere Ar/N ₂ , air cooling		450°C-750°C, class 2	
RIPOCHE XDL 90 200230			400°C-1000°C, class 2	
SOFIND 90/180 200378			450°C-760°C, class 2 >760°C-1000°C, class 4	
CAMERA CRIO 200578	Electric, atmosphere N ₂ /air		Steels	